

Piezas de mano ORL y accesorios | Highspeed



©NOUVAG AG • 31622 • V20251110 • All rights reserved

SÍMBOLOS



Advertencia general



Fabricante



Número de catálogo



Se necesita recogida separada (RAEE)



Consultar las instrucciones de uso



Fecha de fabricación



Número de serie



Marca de Conformidad Europea



LOT

Nota

Importador

Código de lote



|ボ|

Apto para desinfección térmica Autoclavable a 134°C



Representante autorizado en



la Comunidad Europea

USO PREVISTO

Las piezas de mano, en combinación con un sistema de accionamiento y los correspondientes instrumentos giratorios, se utilizan para fresar, rectificar y taladrar en el campo de la ORL. El uso previsto es obvio para el usuario entrenado.

CONTRAINDICACIONES En función del diagnóstico médico general y, en casos especiales, si se produce un aumento considerable del riesgo para el paciente por el uso de sistemas motorizados, pueden surgir contraindicaciones relativas o absolutas. Así pues, tenga en cuenta los casos pertinentes que se mencionan en las publicaciones especializadas.

USUARIOS PREVISTOS

Los usuarios previstos son personal formado y cualificado, en entornos profesionales (por ejemplo, hospitalarios, ambulatorios).

CONDICIONES AMBIENTALES	TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO	OPERACIÓN		
Humedad relativa	máx. 90%	máx. 80%		
Temperatura	0°C-50°C	10°C-30°C		
Presión atmosférica	700 hPa – 1′060 hPa	800 hPa – 1'060 hPa		

INDICACIONES DE SEGURIDAD



La pieza de mano y los accesorios se suministran sin esterilizar. La pieza de mano y los accesorios deben limpiarse, desinfectarse y esterilizarse antes del primer uso e inmediatamente después de cada uso.

Antes de utilizar el producto, antes de ponerlo en marcha y antes de utilizarlo, el usuario debe asegurarse siempre de que el producto y los accesorios estén en buen estado de funcionamiento, limpios, estériles y operativos.

El uso o reparación inadecuados del producto, o el incumplimiento de estas instrucciones, exime a NOUVAG de cualquier obligación derivada de las disposiciones de la garantía o de otras reclamaciones.



No está permitido utilizar el producto de forma distinta a aquella para la que ha sido diseñado. La responsabilidad recae exclusivamente en

Manipule la pieza de mano sólo cuando el motor esté parado

No limpie la pieza de mano con aire comprimido.

No accione nunca el mecanismo de sujeción durante el funciona-miento o sin una herramienta sujeta o un pasador espaciador.

El producto sólo debe ser utilizado por personal cualificado y formado.

La pieza de mano puede funcionar hasta un máximo de 80'000 rpm.

VISIÓN GLOBAL



UTILICE

MONTAJE DEL TUBO DE REFRIGERACIÓN



Fije el clip de refrigeración a la pieza de mano.



Conecte el tubo de irrigación con el clip de enfriamiento.





Coloque el clip de fijación del tubo (REF 1881) en el tubo de irrigación y engánchelo en la pieza de mano.

INSERCIÓN Y CAMBIO DE LA HERRAMIENTA



Sujete la pieza de mano con una mano por la parte inferior y abra la abrazadera girando el casquillo de apriete con la otra mano con un movimiento contrario hasta que haga clic.



Extraiga la espiga de sujeción o la herramienta utilizada anterior



Inserte la nueva herramienta.



Bloquee el casquillo de apriete girándolo en sentido contrario.



Compruebe el asiento de la herramienta tirando suavemente de ella.

INSTRUCCIONES DE PREPARACIÓN



En los pacientes con enfermedad de Creutzfeldt-Jakob (ECJ) no podemos asumir ninguna responsabilidad en caso de reutilización de la pieza de mano. El Instituto Robert-Koch recomienda retirar los productos de là circulación después de usarlos para evitar el contagio a otros pacientes, usuarios y terceros.

No limpie nunca la pieza de mano en un baño de ultrasonidos. Esto perjudica la funcionalidad de la pieza de mano.

evitar daños a los productos y la contaminación del medio ambiente.

Limitaciones en el reprocesamiento

Manipulación general

transporte

El reprocesamiento frecuente tiene poco efecto en la pieza de mano. Normalmente, el fin de la vida útil del producto está determinado por el desgaste y los daños provocados por el uso. La pieza de mano está diseñada para 250 ciclos de esterilización.

1. La pieza de mano y los accesorios deben limpiarse, desinfectarse y esterilizarse a fondo antes del primer uso (productos nuevos) e inmediatamente después de cada uso. Sólo una pieza de mano limpia y desinfectada permite una esterilización correcta! 2. La pieza de mano y los accesorios deben manipularse siempre con sumo cuidado durante el transporte, la limpieza, el cuidado, la esterilización y el almacenamiento.

- 3. Recomendamos el uso de limpiadores ligeramente alcalinos y enzimáticos con el menor contenido posible de silicatos para evitar manchas (silicatización) en la pieza de mano y los accesorios.
- Para la limpieza y la desinfección sólo se pueden utilizar agentes comercialmente disponibles que figuren en la lista DGHM/VAH. El método de uso, la duración de la acción y la idoneidad de los desinfectantes y agentes de limpieza deben tomarse de la información proporcionada por los fabricantes de estos agentes.
- Deben seguirse estrictamente las instrucciones de funcionamiento de los equipos, productos químicos, etc. utilizados durante el reproce-6. Deben respetarse estrictamente la dosificación de los productos químicos, los tiempos de exposición y las temperaturas de exposición
- para la limpieza y la desinfección. El final de la vida útil del producto puede alcanzarse antes de los 250 ciclos de esterilización en caso de desgaste excesivo y daños por el uso.
- No sobre cargar los lavavajillas. Evitar que haya zonas a las que no pueda llegar el agua. A segurar se de que los componentes se cargan de la carmanera estable en el lavavajillas.
- 9. Respete la normativa vigente en su país para el reprocesamiento de productos sanitarios.

 10. NOUVAG recomienda usar un cesto de malla con una varilla de enjuague de 3mach (NOVAG REF 51401), un recipiente reutilizable para preparar y guardar cómodamente (incluido el transporte) los productos. El cesto se puede usar para guardar de forma segura los pro-

Lave la pinza de refrigeración con una pistola de limpieza con boquilla de chorro (p.e. REF 4312) durante al menos 30 segundos.

	ductos tanto durante el lavado y la esterilización como después hasta que los productos se vuelvan a usar. El cesto está indicado para el uso con papel de esterilización o con un recipiente de esterilización rígido. Por sí solo, el cesto no tiene efecto barrera para proteger la esterilidad.
Preparaciones en el lugar de uso	Después de la intervención quirúrgica deben eliminarse inmediatamente los restos de sangre, secreciones, tejido y hueso usando un paño desechable/servilleta de papel. ¡No dejar que los restos se sequen! Los restos secos provocan corrosión.
Almacenamiento y	El almacenamiento y transporte de los productos contaminados al lugar de reprocesamiento debe realizarse en un contenedor cerrado para

Limpieza y desinfección, Retire las brocas, los tubos de refrigeración, los clips de sujeción de los tubos y el clip de refrigeración. Lave con agua cualquier suciedad visible. Limpie la pieza de mano y los accesorios con un paño desechable húmedo/toalla de papel, eliminando toda la contaminación visible. Limpie la pieza de mano y los accesorios con agua corriente y un cepillo suave (p.e. Insitumend GmbH, REF MED100.33). limpieza previa Enjuague la superficie exterior de la pieza de mano y los accesorios durante 10 segundos utilizando una pistola de agua con una presión de al menos 2,0 bar (p.e. HEGA Medical, REF 6010 o REF 7060). Por esta agua del grifo local es suficiente, como la última etapa, una limpieza mecánica con agua desmineralizada se lleva a cabo siempre y, posiblemente, el agua dura con restos de cal de la limpieza previa no puede permanecer en la pieza de mano.

Limpieza Limpieza automática Proceso de limpieza automático (programa Vario-TD) Después de la limpieza previa, coloque la pieza de mano en un accesorio adecuado. Coloque las piezas pequeñas (fresa, pinzas de sujeción del tubo y pinza de refrigeración) 1. Limpieza previa durante 4 minutos con agua fría Vaciar en la cesta del colador. Limpiar durante 5 minutos a 55°C con un detergente 2. ¡La limpieza automática solo será eficaz si se realiza correctamente la limpieza previa alcalino al 0,5%, o a 40°C con un detergente enzianteriormente descrita! mático al 0,5%. La limpieza se hace con el programa Vario-TD en la lavadora desinfectadora (LD). Para el 4. Vaciar proceso de limpieza se recomienda usar agua desionizada. Una vez finalizado el programa de limpieza (incl. desinfección térmica), compruebe si 5. Neutralizar durante 3 minutos con agua fría. 6. Vaciar la pieza de mano y los accesorios presentan suciedad visible en las ranuras y espacios. Enjuagar durante 2 minutos con agua fría. Repita la limpieza si es necesario 8. Vaciar Desinfección Desinfección automática Atención La lavadora desinfectadora tiene un programa de desinfección térmica que sigue a la limpieza. La desinfección térmica automática se debe realizar teniendo en cuenta los requisitos nacionales relativos al valor AO (ver DIN EN ISO 15883-1). Recomendamos un valor AO de 3000 Si no se enjuagan correctamente o se exponen al desinfectante o detergente durante demasiado tiempo, la pie-za de mano y los accesorios pueden corroerse. Consulte los tiempos de espera en el prospecto del producto de para la pieza de mano y los accesorios. La desinfección debe hacerse con agua desionizada. limpieza y desinfección correspondiente. Secado Secado automático Secado de la pieza de mano y los accesorios mediante el ciclo de secado de la lavadora des-infectadora (LD). Si fuera necesario se puede hacer un secado adicional usando un paño sin pelusa. Preste especial atención a las ranuras y espacios entre la pieza de mano y los acceso-rios. A continuación, vuelva a rociar la pieza de mano y los accesorios con lubricante. Coloque la pieza de mano en posición vertical, separada del clip de refrigeración, para que el agua pueda salir más fácilmente. Deje secar la pieza de mano y los accesorios durante al Todas las lavadoras desinfectadoras deben proporcionar por parte del fabricante un método de secado correspondiente (comp. ISO 15883-1). Por favor, tenga en cuenta las indicaciones pertinentes y las instrucciones de uso del fabricante de la lavadora desinfectadora. menos 30 minutos. A continuación, vuelva a rociar la pieza de mano y los accesorios con lubricante. Después de la limpieza previa, coloque la pieza de mano en un baño de inmersión con limpiador enzimático durante 15 minutos. Limpie los accesorios en un baño ultrasónico durante 15 minutos. Siga las instrucciones del fabricante del Atención Limpieza manual ¡No limpie la pieza de mano en un baño de ultrasonidos! producto de limpieza. Limpiar completamente los productos con un cepillo suave bajo el grifo de agua potable. Aclare las cavidades y los lúmenes, si los hubiera, intensamente (>30 seg.) con una pistola de agua a presión (o similar). 3. Para eliminar el producto de limpieza, enjuague los productos con agua corriente de la ciudad (de calidad potable) (>30 seg.). Tras la limpieza, sumerja los productos en un baño de desinfectante adecuado durante 5 minutos. Asegúrese de que todas las superficies se mojan con el desinfectante. Siga las instrucciones del fabricante del desinfectante. Después de la desinfección, enjuague bien todos los productos con agua desionizada Desinfección manual (>1 min.) para eliminar el desinfectante. Realice una inspección visual para detectar daños, corrosión y desgaste. Tras la limpieza y desinfección, rocíe la pieza de mano con lubricante y límpiela con un paño sin pelusas humedecido con agua desionizada (véanse las instrucciones del bote de spray). Compruebe que los Control y mantenimiento NOUVAG* tubos de refrigeración no estén obstruidos y repita el ciclo de limpieza si es necesario. A continuación, vuelva a colocar el clip de refrigeración en la pieza de mano. Esterilización La esterilización de los productos se lleva a cabo con un proceso de esterilización de vapor fraccionado previo al vacío (según DIN EN 13060 / DIN EN 285) teniendo en cuenta los requisitos nacionales respectivo: Requisitos mínimos: 1. Fases de prevacío: 3 Temperatura de esterilización: mínimo 132 °C; máximo 137 °C (dentro de la banda estéril) 3. Tiempo de mantenimiento: al menos 5 minutos (ciclo completo) 4. Tiempo de secado: al menos 10 minutos En la esterilización de varios productos en un ciclo de esterilización no se debe superar la carga máxima del esterilizador (consultar las indicaciones del fabricante). En los autoclaves sin vacío se deberá realizar una fase de secado. Después de la esterilización se debe comprobar que el resultado de la esterilización es satisfactorio con la ayuda de las indicaciones pertinentes. De acuerdo con el Instituto Robert Koch, el acondicionamiento finaliza con la autorización documentada del producto sanitario para su uso. Si la pieza de mano esterilizada no se utiliza inmediatamente después de la esterilización, debe etiquetarse con la fecha de esterilización en el embalaje. Manipulación del envase estéril Almacenamiento del envase estéril Almacenamiento El producto esterilizado se debe almacenar protegido del polvo, la humedad y la contamina-ción. Durante el almacenamiento se deben evitar los rayos directos del sol. El producto no se Antes de sacar el producto debe comprobarse que el enva-se estéril no está dañado. Cuando se extraiga el producto debe usar después de la fecha de caducidad. es preciso respetar las normas de asepsia correspondientes. Información El proceso de acondicionamiento anteriormente descrito se ha comprobado mediante un proceso validado. Durante este proceso se utilizaron los materiales y las máquinas siguientes: sobre la validación del acondiciona-1. Detergente alcalino: Neodisher® Mediclean; Chemische Fabrik Dr. Weigert GmbH & Co. KG Detergente enzimático: Neodisher® MediZyme; Chemische Fabrik Dr. Weigert GmbH & Co. KG Lavadora desinfectadora: Miele G 7836 CD 3.

miento

- Carro de carga: Miele E429
- Cesto de malla/barra de enjuague: 3mach (NOUVAG REF 51401)
- Esterilizador por vapor: Selectomat 666-HP (MMM) 6.
- Envasado estéril: Sterisheet 100; Broemeda Amcor Flexibles GmbH

También se pueden usar otros productos químicos y máquinas diferentes a los mencionados. En este caso, compruebe con los fabricantes o los proveedores si con sus productos se consiguen los mismos resultados que con los productos con los que se validó el proceso. Si decide utilizar un método para el eacondicionamiento diferente al anteriormente mencionado, es su responsabilidad demostrar la idoneidad del mismo.



No se dispone de experiencia con la realización de otros métodos de esterilización, como p. ej. la esterilización por gas plasma, el método de esterilización a baja temperatura, etc. El usuario es el único responsable si se utiliza un proceso diferente al método de esterilización validado aquí descrito.

Tenga también en cuenta la normativa aplicable en su país, además de las normas de higiene de la consulta dental o del hospital. Esto se aplica en particular a las diferentes especificaciones para una activación de priones eficaz.

AVERÍAS Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

AVERIA	CAUSA	SOLUCION
El motor funciona, pero la herramienta no se mueve.	La pieza de mano no está óptimamente acoplada al motor.	Presione la pieza de mano sobre el motor hasta que encaje. Compruebe el asiento con un contramovimiento.
La herramienta no funciona regularmente.	Herramienta no sujeta de forma óptima.	Abra el portabrocas, sujete la herramienta correctamente y cierre el portabrocas.
La pieza de mano es ruidosa.	Rodamientos de bolas no engrasados o sucios.	Rocíe la pieza de mano con lubricante.

ACCESORIOS Y PIEZAS DE RECAMBIO

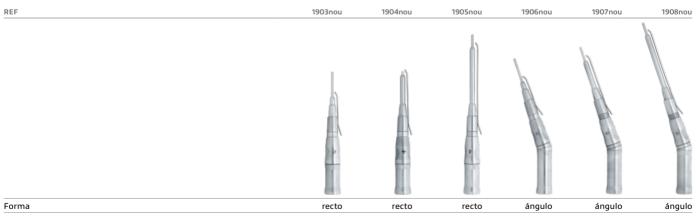
REF	DESCRIPCIÓN	CANT.	
6024	Set de tubos desechables, estéril, 3 m, UE 10 unid.		
1735	Clip de refrigeración para pieza de mano 1903nou y 1906nou		
1733	Clip de refrigeración para pieza de mano 1904nou y 1907nou	1	
1734	Clip de refrigeración para pieza de mano 1905nou y 1908nou	1	
20562	Espiga espaciador 75 mm para pieza de mano 1903nou y 1906nou	1	
20588	Espiga espaciador 115 mm para pieza de mano 1904nou, 1905nou, 1907nou, 1908nou	1	
1881	Clip-Set, UE 3 unid.	1	
1969	Llave de boca	1	
1940	Alambre de limpieza para clip de refrigeración	1	

ELIMINACIÓN



Al desechar el aparato, sus piezas y accesorios, deben respetarse las normas dictadas por el legislador. Los aparatos eléctricos y electrónicos usados son residuos peligrosos y no deben eliminarse con la basura doméstica.

DATOS TÉCNICOS



recto	recto	recto	ángulo	ángulo	ángulo
1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
3 Ncm	3 Ncm	3 Ncm	3 Ncm	3 Ncm	3 Ncm
80'000 rpm	80'000 rpm	80'000 rpm	80'000 rpm	80'000 rpm	80'000 rpm
ISO 3964	ISO 3964	ISO 3964	ISO 3964	ISO 3964	ISO 3964
2.35 mm Tipo 1, ISO 1797	2.35 mm Tipo 1, ISO 1797	2.35 mm Tipo 1, ISO 1797	2.35 mm Tipo 1, ISO 1797	2.35 mm Tipo 1, ISO 1797	2.35 mm Tipo 1, ISO 1797
70 mm	95 mm	125 mm	70 mm	95 mm	125 mm
85 g	85g	90 g	110 g	115 g	120 g
	1:1 3 Ncm 80'000 rpm ISO 3964 2.35 mm Tipo 1, ISO 1797 70 mm	1:1 1:1 3 Ncm 3 Ncm 80'000 rpm 80'000 rpm 1SO 3964 2.35 mm Tipo 1, ISO 1797 70 mm 95 mm	1:1 1:1 1:1 3 Ncm 3 Ncm 3 Ncm 80′000 rpm 80′000 rpm 80′000 rpm 1SO 3964 1SO 3964 1SO 3964 2.35 mm 2.35 mm 2.35 mm Tipo 1, ISO 1797 Tipo 1, ISO 1797 Tipo 1, ISO 1797 70 mm 95 mm 125 mm	1:1 1:1 1:1 1:1 3 Ncm 3 Ncm 3 Ncm 3 Ncm 80'000 rpm 80'000 rpm 80'000 rpm 80'000 rpm ISO 3964 ISO 3964 ISO 3964 ISO 3964 2.35 mm 2.35 mm 2.35 mm 2.35 mm Tipo 1, ISO 1797 Tipo 1, ISO 1797 Tipo 1, ISO 1797 Tipo 1, ISO 1797 70 mm 95 mm 125 mm 70 mm	1:1 1:1 1:1 1:1 1:1 3 Ncm 3 Ncm 3 Ncm 3 Ncm 3 Ncm 80'000 rpm 80'000 rpm 80'000 rpm 80'000 rpm 80'000 rpm ISO 3964 ISO 3964 ISO 3964 ISO 3964 ISO 3964 2.35 mm Tipo 1, ISO 1797 Tipo 1, ISO 1797 70 mm 95 mm 125 mm 70 mm 95 mm

ESTUDIOS POSTERIORES A LA COMERCIALIZACIÓN



Si tiene alguna queja en relación con el uso del producto sanitario, póngase inmediatamente en contacto con el fabricante por correo electrónico <u>complaint@nouvag.com</u> o por teléfono.

Para proporcionar la información adecuada, rellene el formulario de reclamación:

https://nouvag.com/en/service/complaint-form/

FABRICANTE Y CENTROS DE SERVICIO



NOUVAG AG St. Gallerstrasse 25 9403 Goldach

EC REP

NOUVAG GmbH Schulthaissstrasse 15 78462 Konstanz

€ 0197

Teléfono +41 71 846 66 00 info@nouvag.com nouvag.com

Teléfono +49 7531 1290-0 info-de@nouvag.com nouvag.com